

Spijlenhekwerk Arena spijlenhekwerk



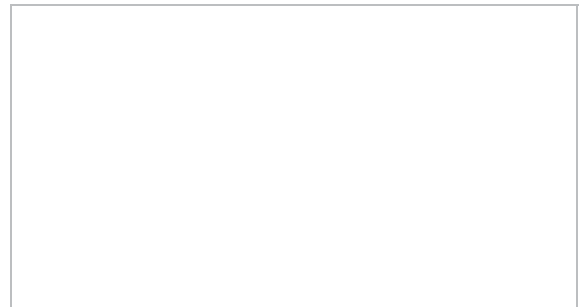
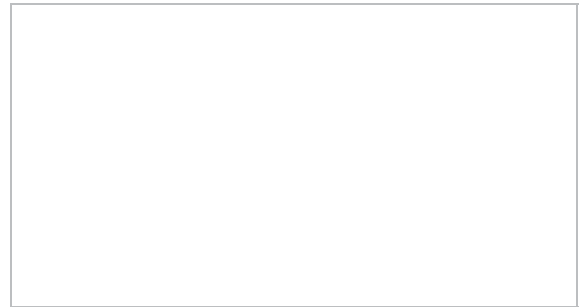
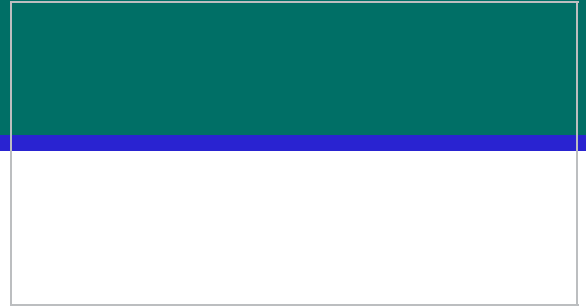
- **Fraai**
- **Sterk**
- **Hoge beschermingsgraad**
- **Duurzaam**

Spijlenhekwerk met vierkante doorlopende spijlen

Het Arena hekwerk met vierkante spijlen maakt van ieder object een onneembaar fort. De spijlen zijn door hun vierkante vorm niet uit te buigen. De constructie is bovendien extra sterk doordat de spijlen door de koker heen lopen. De robuustheid van dit spijlenhekwerk sluit een esthetische meerwaarde niet uit. Integendeel. Het hekwerk ziet er bijzonder fraai uit en geeft ieder pand extra cachet. Dat u er lang plezier van zult hebben, staat vast.

Toepassingen

Bedrijfsgebouwen - kantoorpanden - onderwijsinstellingen - zichtlocaties



Spijlenhekwerk Arena spijlenhekwerk

Matentabel

Opgestelde hoogte	Diameter spijl	Spijlen afgeschuind
1000	25	Nee
1250	25	Nee
1500	25	Ja
1800	25	Ja
2000	25	Ja
2500	25	Ja

Alle maten in mm

Kleurstellingen

RAL 6005 mosgroen	RAL 6009 dennengroen	RAL 7016 antracietgrijs	RAL 9005 zwart	RAL 9010 helderwit
----------------------	-------------------------	----------------------------	-------------------	-----------------------

Technische specificaties

- Staanders voorzien van kokerprofiel 60x60 mm
- Boven- en onderligger van staalprofiel 50x30 mm
- De bovenzijde van de staander is voorzien van een aluminium afdekkap
- De hart op hart afstand van de staanders bedraagt 2360 mm bij een blinde verbinding
- De elementen worden door middel van een blinde verbinding verbonden met de staanders
- De breedte van het element is 2294 mm
- De spijlen van het element zijn in de boven- en onderligger bevestigd.
- De hart op hart afstand van de spijlen bedraagt 150 mm
- De bodemvrijheid bedraagt 100 mm
- De vakhoogte is de opgestelde hoogte -100 mm

Blinde verbinding

Montage met een speciaal ontworpen blinde verbindingsstuk dat in de kokerprofielen wordt gemonteerd en d.m.v. een penverbinding door de staander heen gemonteerd wordt. Het verbindingsstuk is hierdoor aan het oog onttrokken.

Coating

Indien er wordt gekozen voor een coating worden alle verzinkte onderdelen voorbehandeld waarna de poedercoating elektrostatisch wordt aangebracht. Hierna gaan de materialen in een oven waarna een coating ontstaat.

Opties

- Extra horizontale ligger in het vak
- Verspringend monteren
- Taludvakken
- H.o.h. afstand spijlen 100mm
- Beugelverbinding met ronde staanders